

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«МОБИЛЬНЫЕ ВИДЕОРЕШЕНИЯ»**

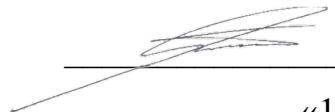
ОКПД2 26.40.33.190

ОКС 33.160.99

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «Мобильные видеорешения»

 Якунин И.О.

«14» мая 2024 г.

СИСТЕМЫ ОХРАННОЙ ВИДЕОРЕГИСТРАЦИИ

Технические условия

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

(Введены впервые)

Дата введения в действие –

« 15 » мая 2024 г.

РАЗРАБОТАНЫ:

ООО «Мобильные видеорешения»

г. Москва

2024

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата

Содержание

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
1.1 Общие положения	4
1.2 Основные параметры и характеристики.....	4
1.3 Требования к конструкции.....	4
1.4 Требования к надежности	5
1.5 Требования электромагнитной совместимости	6
1.6 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям.....	6
1.7 Комплектность.....	7
1.8 Маркировка.....	7
1.8 Упаковка.....	8
2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	10
3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	11
4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.....	16
5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	18
6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	19
7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	20
ПРИЛОЖЕНИЕ А	21

Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 26.40.33-001-09783564-2024			
Ине. №подл.	Разраб.				Лит.	Лист	Листов	
	Пров.				2	23		
	Н. контр.				ООО «Мобильные видеорешения»			
	Утв.				СИСТЕМЫ ОХРАННОЙ ВИДЕОРЕГИСТРАЦИИ			
					<i>Технические условия</i>			

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Общие положения

1.1.1 Системы должны соответствовать требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011, ГОСТ Р 51558, настоящих технических условий (далее по тексту – «ТУ») и комплекта конструкторской документации (далее по тексту – «КД»), утвержденной в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Основные технические параметры и характеристики систем должны соответствовать КД.

1.2.2 Конструкция системы, исполнительные размеры и предельные отклонения, масса, а также другие технические требования должны соответствовать КД.

1.2.3 Основные параметры систем приведены в таблице 1.

Наименование показателя	Характеристика/значение
Оперативная память, GB	От 8
Корпус	ATX/mini-ATX
Блок питания, Вт	500
Габаритные размеры*, мм	От 330x175x405 (настольное исполнение корпуса) От 395x430x88 (стоечное исполнение корпуса) От 765x444x89,6 (стоечное исполнение серверного корпуса)
Масса, кг	От 9

*Примечание: Допустимо изменение размеров корпусов (для стоечных важно чтобы сохранялась возможность установки в стандартную стойку 19")

1.3 Требования к конструкции

1.3.1 Конструктивное исполнение изделий должно обеспечивать:

- удобство эксплуатации;

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

4

- ремонтпригодность;
- доступ ко всем элементам, узлам и блокам, требующим регулирования или замены в процессе эксплуатации.

1.3.2 Внутри корпуса должен свободно устанавливаться жесткий диск 3.5.

1.3.3 По внешнему виду, качеству отделки и конструкции изделие должно соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке. Корпус, органы управления и детали внешнего оформления не должны иметь сколов, вмятин, царапин, трещин и других дефектов, нарушающих внешний вид.

1.3.4 Соединители портов ввода-вывода сигналов не должны быть совместимы с соединителями по ГОСТ 7396.1 и ГОСТ 30851.1.

1.3.5 Вблизи клемм для подключения к внешним устройствам должны быть обозначения, указывающие их назначение.

1.3.6 При номинальном напряжении и номинальной частоте электропитания системы должны обеспечивать бесперебойную работоспособность.

Конструкционные, электроизоляционные материалы, покрытия и комплектующие системы должны обеспечивать:

- механическую прочность;
- требуемую надежность;
- выполнение требований по устойчивости к НСД по категориям и классам устойчивости;
- безопасную работу в заданных условиях эксплуатации.

1.4 Требования к надежности

1.4.1 Средняя наработка на отказ (T_o) должна быть не менее 10000 ч.

Примечание. Отказом системы является невозможность дальнейшего ее использования без производства ремонта.

Примечание. Критерием отказа считается наступление состояния, характеризующегося хотя бы одним из следующих признаков:

- систематическое прекращение вывода видеосигнала,

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

- систематическое искажение изображения.

1.4.2 Назначенный срок службы 5 лет с учетом проведения восстановительных работ в объеме требований эксплуатационной документации.

1.4.4 Назначенный срок хранения 12 месяцев.

1.5 Требования электромагнитной совместимости

1.5.1 Системы должны соответствовать требованиям электромагнитной совместимости по ГОСТ Р 50009 и ГОСТ 30804.6.1.

1.6 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям

1.6.1 Качество и основные характеристики материалов должны подтверждаться документами о качестве или сертификатами соответствия, выданными в установленном порядке.

При отсутствии документов о качестве на конкретный материал все необходимые испытания должны быть проведены при изготовлении изделий.

1.6.2 Транспортирование и хранение материалов и составных частей должны производиться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих сохранность от повреждений, а также исключающих возможность подмены.

1.6.3 Перед использованием материалы и составные части должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии-изготовителе, исходя из указаний ГОСТ 24297.

1.6.4 Использование некондиционных материалов и деталей при изготовлении изделий не допускается.

1.6.5 Перед сборкой все детали должны быть очищены от загрязнений. Детали, имеющие механические повреждения, к сборке не допускаются.

1.6.6 Применяемые покупные материалы, полуфабрикаты и комплектующие должны обеспечивать изготовление изделия с характеристиками, соответствующими заданным в КД.

1.6.7 Все входящие составные части и материалы, по их типам, видам, маркам, должны соответствовать КД на изделия.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

6

1.6.8 Замена материалов и компонентов на марки, не указанные в технической документации, допускается в установленном порядке, если эта замена не ухудшает качества изделия и его эксплуатационных характеристик.

1.7 Комплектность

1.7.1 В комплект поставки системы должны входить:

- изделие;
- монтажные аксессуары для жесткого диска;
- кабель питания;
- инструкция по настройке и запуску;
- паспорт.

1.7.2 Эксплуатационная документация должна быть выполнена по ГОСТ Р 2.601 и ГОСТ Р 2.610.

1.8 Маркировка

1.8.1 Маркировка изделий должна быть в соответствии с ГОСТ 26828 и содержать следующую информацию:

- наименование изделия;
- торговую марку и модель;
- порядковый заводской номер;
- параметры электропитания (напряжение, номинальный ток);
- необходимые поясняющие и предостерегающие надписи и символы;
- обозначение настоящих ТУ (при необходимости);
- отметка ОТК предприятия-изготовителя;
- дату изготовления (месяц и год);
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- знак соответствия, имеющего сертификат соответствия или номер сертификата.

1.8.2 Маркировка наносится на плоскую поверхность корпуса в легкодоступное место.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Подп. и дата
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

7

Маркировка наносится в виде самоклеящийся этикеточной бумаги.

1.8.3 Маркировка изделий при транспортировании должна быть в соответствии с ГОСТ 14192 и содержать следующую информацию:

- наименование изделия;
- торговую марку и модель;
- порядковый заводской номер;
- отметка ОТК предприятия-изготовителя;
- параметры питающей сети;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- месяц и год изготовления.

1.8 Упаковка

1.8.1 Система должна быть упакована в индивидуальную тару, изготовленную по ГОСТ 22852 или по КД на тару конкретного типа, обеспечивающую ее сохранность при транспортировке и хранении.

Система упаковывается в антистатический пакет и картонную упаковку по ГОСТ 33781.

1.8.2 Эксплуатационная документация должна быть помещена в полиэтиленовом чехле в индивидуальной таре.

1.8.3 Транспортная тара должна обеспечивать прочное закрепление системы в ней, исключаящее ее перемещение внутри тары и сохранность от повреждений на весь период хранения и транспортирования.

1.8.4 На транспортную тару должны быть нанесены быть нанесены манипуляционные знаки, соответствующие надписям: «Осторожно хрупкое!», «Боится сырости», «Верх не кантовать», «Соблюдение интервала температур» по ГОСТ 14192.

1.8.5 Для транспортирования системы в отдаленные районы и районы Крайнего Севера упаковка должна соответствовать требованиям,

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	Дата

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

8

предъявляемым к группе продукции «Измерительные приборы, средства автоматизации и вычислительной техники» по ГОСТ 15846.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 26.40.33-001-09783564-2024				Лист	
									Изм	Лист

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Системы должны соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.007.0, ГОСТ IEC 60065.

2.2 Сопротивление изоляции и электрическая прочность систем должны соответствовать требованиям ГОСТ IEC 60065.

2.3 Электромагнитные поля радиочастот должны соответствовать ГОСТ 12.1.006.

2.4 Системы должны соответствовать общим требованиям пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004 и нормам пожарной безопасности.

2.5 Уровни лазерного излучения систем должны соответствовать ГОСТ 12.1.040.

2.6 Запрещается подключать к изделиям нестандартные и (или) самодельные периферийные устройства, нестандартные и (или) поврежденные кабели.

2.7 Любые работы по обслуживанию изделий необходимо производить только при полном отключении электропитания.

2.8 Системы не должны отрицательно влиять на окружающую среду ни при транспортировании, эксплуатации, ни после утилизации (не выделять вредных веществ, должны быть изготовлены из негорючих материалов, после выработки срока службы легко подлежать утилизации).

2.9 Запрещено утилизировать изделие вместе с бытовыми отходами. Его следует сдать в соответствующий приемный пункт переработки электрического и электронного оборудования.

2.10 Утилизация отходов – согласно СанПиН 2.1.3684.

2.11 При утилизации отходов должны соблюдаться требования по охране природы согласно СанПиН 2.1.3684, ГОСТ Р 59053, ГОСТ 17.1.3.13.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

10

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Каждая партия изделий должна приниматься отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих ТУ и комплекта КД.

3.2 Служба ОТК предприятия-изготовителя должна осуществлять систематический контроль качества выполнения работ, который заключается в организации и проведении в соответствии с ГОСТ 24297 входного контроля материалов и комплектующих изделий и операционного контроля в процессе изготовления изделий. Входной и операционный контроль проводят по инструкции и технической документации предприятия-изготовителя.

3.3 Для проверки качества изготовления и соответствия требованиям настоящих ТУ и конструкторской документации изделия должны подвергаться:

- приемо-сдаточным,
- периодическим
- типовым испытаниям.

3.4 Партия изделий, предъявляемая на испытание и приемку, должна быть полностью укомплектована.

3.5 Результаты испытания считаются положительными, а партию изделий - выдержавшей испытание, если партия изделий испытана в полном объеме, установленном настоящими ТУ.

3.6 Положительные результаты приемосдаточных и периодических испытаний являются основанием для принятия решения о приемке изделий.

3.7 Типовые формы документов, оформленных при предъявлении партии изделий, их испытаниях и приемке должны соответствовать ГОСТ 15.309.

3.8 Приемосдаточные испытания

3.8.1 Испытаниям подвергается каждая партия изделий с целью ее контроля на соответствие требованиям, установленным настоящими ТУ для данной категории испытаний и определения возможности приемки.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

11

3.8.2 Испытания и приемку проводят средствами предприятия-изготовителя в присутствии представителя ОТК.

3.8.3 Предъявление партии изделий производит ОТК извещением, предписанным директором (главным инженером) предприятия и главным контролером качества (начальником ОТК).

3.8.4 Результаты испытаний оформляют протоколом. На основании протокола испытаний в извещении составляется заключение о соответствии продукции требованиям действующих стандартов и ТУ и ее приемке или возврате (забраковании).

3.8.5 При получении положительных результатов испытаний работник ОТК принимает партию изделий, а в паспорте качества на принятую партию ставит клеймо, свидетельствующее о приемке и годности продукции.

3.8.6 Партия изделий, не выдержавшая испытаний, с изложениями причин возврата и забракования возвращается для выявления причин несоответствия продукции требованиям действующих стандартов и настоящих ТУ, проведения мероприятий по их устранению, определения возможности исправления брака, повторного предъявления. При невозможности (нецелесообразности) устранения дефектов партию окончательно забраковывают. Результаты выявления причин несоответствия требованиям ТУ и принятые предприятием меры отражают в акте об анализе и устранении дефектов и их причин по ГОСТ 15.309.

3.8.7 Остальные требования к проведению приемо-сдаточных испытаний оборудования по ГОСТ 15.309.

3.9 Периодические испытания

3.9.1 Испытания проводятся с целью:

- периодического контроля качества продукции;
- контроля стабильности технологического процесса в период между предшествующими и очередными испытаниями;

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

12

- подтверждения возможности продолжения изготовления изделий по действующим чертежам, ТУ, технологической документации и их приемки;
- подтверждение уровня качества изделий, выпущенных в течение контролируемого периода.

3.9.2 Периодические испытания изделий проводятся один раз в год на двух образцах, прошедших приемо-сдаточные испытания

3.9.3 Если изделия выдержали периодические испытания, то качество этих изделий, а также возможность дальнейшего изготовления и приемки изделий до очередных периодических испытаний считают подтвержденными данными испытаниями.

3.9.4 Результаты периодических испытаний оформляются актом (отчетом) по форме согласно ГОСТ 15.309, который подписывают представители предприятия-изготовителя, ОТК; акт утверждает руководитель (главный инженер) предприятия; в акте указывают срок и количество изделий, на которые распространяются результаты периодических испытаний.

3.9.5 Если изделия не выдержали периодических испытаний, то приемку изделий и отгрузку принятых изделий приостанавливают до выявления причин возникновения дефектов, их устранения и получения положительных результатов повторных испытаний. Предприятие-изготовитель анализирует причины появления и характер дефектов и намечает мероприятия по устранению дефектов и причин их появления. По результатам анализа составляют перечень дефектов, обнаруженных при периодических испытаниях и мероприятия по устранению дефектов и их причин.

3.9.6 Если характер дефектов снижает технические характеристики изделия, то все принятые и не отгруженные изделия возвращаются заводу-изготовителю на переработку, а по отгруженной за контролируемый период продукции, в которой могут быть дефекты, обнаруженные при испытаниях, принимаются меры по устранению дефектов по согласованию между предприятием-изготовителем и предприятием-потребителем.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

3.9.7 Повторные испытания проводятся в полном объеме периодических испытаний на двух доработанных изделиях после выполнения мероприятий по устранению дефектов и причин, их вызывающих. При этом вместе с извещением о предъявлении изделий должны быть представлены материалы (акт, протокол испытаний и пр.), подтверждающие устранение дефектов, выявленных при периодических испытаниях, и принятия мер по их устранению.

3.9.8 При получении положительных результатов повторных периодических испытаний и после доработки (устранения дефектов, выявленных при первичных испытаниях) принятых, но не отгруженных изделий и их отгрузку возобновляют.

3.9.9 Остальные требования к проведению периодических испытаний оборудования по ГОСТ 15.309.

Перечень испытаний приведен в таблице 2.

Наименование вида испытаний	Вид испытаний		Пункт испытаний
	ПС	п	
Проверка соответствия требованиям конструкторской документации	-	+	4.1
Проверка модели	+		4.1
Проверка выполняемых функций	+		4.4
Проверка времени непрерывной работы	-	+	4.5
Проверка времени готовности	-	+	4.6
Проверка габаритных размеров	+		4.7
Проверка массы	+		4.8
Проверка типа матрицы	+		4.4
Проверка конструктивного исполнения	+		4.9
Проверка степени защиты IP	-	+	4.10
Испытания на надежность	- ---	+	4.12

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

14

Наименование вида испытаний	Вид испытаний		Пункт испытаний
	ПС	п	
Проверка соответствия требованиям безопасности	-	+	4.13
Проверка соответствия требованиям электромагнитной совместимости	-	+	4.14
Проверка комплектности	+	+	4.1
Проверка маркировки	+	+	4.1
Проверка упаковки	+	+	4.15

3.10 Типовые испытания

3.10.1 Типовые испытания проводятся при замене комплектующих электронных и оптических элементов и элементов корпусов изделий. Типовые испытания проводят на образцах продукции, в конструкцию или технологию изготовления, которых внесены предлагаемые изменения.

3.10.2 Испытания проводит предприятие-изготовитель.

3.10.3 Остальные требования и правила проведения типовых испытаний оборудования по ГОСТ 15.309.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

15

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Перед проведением испытаний системы должны быть подготовлены к работе в соответствии с руководством по эксплуатации.

При осмотре внешнего вида системы проверяется:

- комплектность;
- маркировка;
- соответствие конструкторской документации;
- качество сборки.

При проверке комплектности контролируется наличие полного комплекта в соответствии с конструкторской документацией и соответствие предъявленного изделия с его паспортом.

4.2 Испытания следует проводить при следующих заданиях, если не установлены иные значения на конкретные виды испытаний:

- температура окружающего воздуха не ниже плюс 15 °С;
- относительная влажность воздуха от 45 до 75 %;
- атмосферное давление от 86 до 106 кПа (от 645 до 795 мм.рт.ст.).

Примечание- при температуре воздуха более плюс 30 °С относительная влажность воздуха должна быть не более 70 %.

4.3 В процессе испытаний запрещается осуществлять дополнительную настройку изделия и замену съемных составных частей, если это не регламентировано методикой проведения испытаний.

4.4 Проверка разрешения матрицы, проводятся путем осмотра, анализа технической документации, испытания без применения инструмента, прямых измерений, а также испытаний при помощи программного обеспечения.

4.5 Проверка времени непрерывной работы проводится путем выдерживания системы во включенном состоянии в течение 72 часов.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. име. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

16

4.6 Проверка времени готовности проводится после отключения системы не менее чем на 1 час путем измерения промежутка времени от момента включения до момента установления работоспособности.

4.7 Проверка габаритных размеров производится поверенным средством измерений с погрешностью не более ± 1 мм.

4.8 Проверка масс проводится на поверенных весах с погрешностью не более $\pm 0,01$ кг.

4.9 Проверка на соответствие требованиям к конструкции проводится путем осмотра, анализа технической документации, испытания без применения инструмента.

4.10 Проверку степени защиты, обеспечиваемой оболочками (кода IP), проводят по ГОСТ 14254.

4.11 Проверка соединителей портов ввода-вывода сигналов на несовместимость с соединителями по ГОСТ 7396.1 осуществляется путем осмотра, линейных и угловых измерений, а также при помощи набора испытательных калибров.

4.12 Контрольные испытания на надежность проводят в соответствии с ГОСТ Р 27.102.

Допускается при оценке средней наработки на отказ использовать статистические данные об отказах, полученные в процессе эксплуатации устройств у потребителей.

4.13 Проверка на соответствие требованиям безопасности - по ГОСТ Р 51558.

4.14 Проверка на соответствие требованиям электромагнитной совместимости по ГОСТ Р 50009, ГОСТ 30804.6.1.

4.15 Проверка упаковки проводится путем осмотра, прямых измерений, а также испытаний по ГОСТ 22852.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

17

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Изделия могут транспортироваться всеми видами транспорта (железнодорожным, автомобильным транспортом, в трюмах речного транспорта и в герметизированных кабинах самолетов и вертолетов в упакованном виде) в соответствии с ГОСТ 15150 в заводской упаковке.

5.2 Транспортирование изделий по железной дороге проводят в контейнерах в соответствии с требованиями ГОСТ 18477.

5.3 Размещение и крепление транспортной тары с упакованной системой в транспортных средствах должны обеспечивать ее устойчивое положение и не допускать перемещения во время транспортирования.

5.4 При транспортировании должна быть обеспечена защита транспортной тары с упакованной системой от непосредственного воздействия атмосферных осадков и солнечного излучения.

5.5 Упакованные изделия должны храниться на расстоянии не менее 1 м от отопительной системы.

5.6 Хранение без упаковки не допускается.

5.7 Не допускается попадание осадков и прямых солнечных лучей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

18

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Эксплуатация изделия должна осуществляться квалифицированным персоналом, в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

6.2 Все работы по монтажу и эксплуатации изделия должны производиться в соответствии с «Правилами устройства электроустановок», а также «Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок».

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 26.40.33-001-09783564-2024				Лист
									19
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих ТУ при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок 24 месяца с даты поставки изделия.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 26.40.33-001-09783564-2024					Лист
										20
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Перечень документов,
на которые даны ссылки в технических условиях

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Технические условия
ГОСТ Р 2.601-2019	Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
ГОСТ Р 2.610-2019	Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.006-84	Система стандартов безопасности труда. Электромагнитные поля радиочастот. Допустимые уровни на рабочих местах и требования к проведению контроля
ГОСТ 12.3.020-80	Система стандартов безопасности труда. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.007.0-75	Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.040-83	Система стандартов безопасности труда. Лазерная безопасность. Общие положения
ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
ГОСТ 17.1.3.13-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения
ГОСТ 7396.1-89	Соединители электрические штепсельные бытового и аналогичного назначения. Основные размеры
ГОСТ 30851.1-2002	Соединители электрические бытового и аналогичного назначения. Часть 1. Общие требования и методы испытаний
ГОСТ 30804.6.1	Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 14254-2015	Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 18477-79	Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

21

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 22852-77	Ящики из гофрированного картона для продукции приборостроительной промышленности. Технические условия
ГОСТ 26828-86	Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка
ГОСТ 33781-2016	Упаковка потребительская из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ Р 50009-2000	Совместимость технических средств электромагнитная. Технические средства охранной сигнализации. Требования и методы испытаний
ГОСТ Р 51558-2014	Средства и системы охранные телевизионные. Классификация. Общие технические требования. Методы испытаний
ГОСТ Р 59053-2020	Охрана окружающей среды. Охрана и рациональное использование вод. Термины и определения
ГОСТ Р 27.102-2021	Надежность в технике. Надежность объекта. Термины и определения
ГОСТ IEC 60065-2013	Аудио-, видео- и аналогичная электронная аппаратура. Требования безопасности
ТР ТС 004/2011	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования"
ТР ТС 020/2011	Технический регламент Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств"
СанПиН 2.1.3684-21	Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 2.1.3684-21 "Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий"

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 26.40.33-001-09783564-2024

Лист

22

